

数字信息时代物流安全检测技术发展思考

——评《物流安全检测技术及应用》

数字信息时代的浪潮正以前所未有的速度席卷全球,深刻改变着各个行业的运作模式,物流行业也不例外。在物流业务蓬勃发展的同时,安全问题日益凸显,物流安全检测技术成为保障物流顺畅、防范风险的关键环节。如何在数字信息时代背景下推动物流安全检测技术的发展,已成为物流行业亟待深入思考的重要课题。

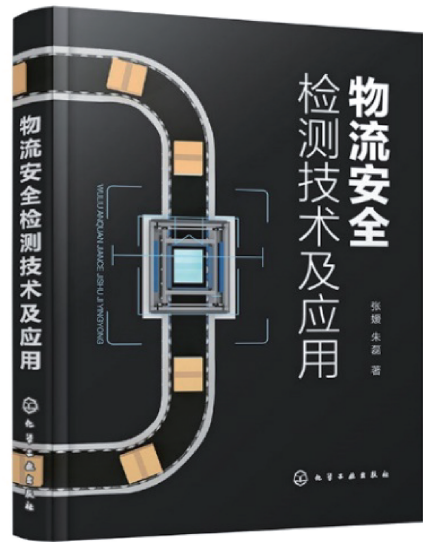
笔者在开展数字经济背景下现代物流业发展水平的测度分析研究(X2024A-28)课题过程中,认真阅读了《物流安全检测技术及应用》一书。全书共分为5章。第1章介绍了物流安全检测技术的研究背景、目的和意义,以及检测方法和技术的现状情况。第2章分析了物流安全检测技术体系框架,涵盖全流程、面向在途运输和面向固定场所的物流安全检测技术。第3章阐述了基于惯性传感的物流安全检测技术所包含的流程、硬件终端、异常物流操作行为识别算法和检测云平台。第4章分享了基于图像识别的物流安全技术,囊括了人为异常操作行为的智能识别技术和货物安检图像的智能识别技术。第5章总结了主要研究成果和结论,并展望了物流安全检测技术的未来发展方向。

作者指出,物流作为现代经济的核心组成部分,其安全性对保障供应链稳定、维护企业信誉和客户利益至关重要。物流安全检测技术是预防物流风险、提高物流安全性的有效手段,对于推动物流业的健康发展具有重要意义。物流安全检测技术应涵盖物流全流程,包括货物包装、装卸、运输、仓储等各个环节。针对在途运输和固定场所的不同安全风险,应设计相应的安全检测技术方案,形成完善的物流安全检测体系。物流安全检测技术应结合人工智能和物联网技术,对不同设备和资源实现信息互联互通。通过构建物流安全检测云平台,实现对物流安全检测数据的实时传输、存储和分析,提高物流管理的智能化水平。未来应继续加强技术研发和创新,推动物流安全检测技术的标准化、正规化,持续保障物流行业的安全和发展。

笔者认为,当前物流安全检测技术已经在数字信息技术的推动下取得了显著进展。传统的物理检测手段,如人工检查、X光扫描等,虽然在一定程度上发挥着作用,但已经逐渐被更加智能化、自动化的检测技术所取代。数字信息时代物流安全检测技术的发展,不仅提高了物流过程的安全性,还极大地提升了物流服务的品质和效率。通过在线即时监测和分析数据,让物流企业可以全程了解和跟踪货物的位置和物流信息,及时发现并处理潜在的安全问题。同时,智能化的检测技术还可以自动识别和分类货物,提高物流过程的自动化程度,减少人工干预,降低运营成本。然而,数字信息时代物流安全检测技术的发展也面临着一些挑战。首先,随着现实的需求和技术的发展,需要不断更新和迭代物流安全检测设备,因此,物流企业要花费大量的财力和物力来实现技术升级和创新。其次,数据安全和隐私保护问题也日益突出。为确保物流过程中产生的大量敏感数据和信息不被外泄和盗用,物流企业必须面对如何安全传输和存储这个严峻的问题。针对这些问题,笔者认为数字信息时代物流安全检测技术的发展将呈现出以下几个趋势:①更加智能化和自动化。随着人工智能和物联网技术的不断发展,检测设备将能够自动识别和处理异常情况,减少人工干预,提高检测的效率和准确性。②更加集成化和协同化。未来的物流安全检测技术将更加注重不同设备和技术之间的集成和协同。通过构建统一的物流信息平台,实现不同检测设备之间的信息共享和协同工作。③更加注重数据安全和隐私保护。随着数据安全和隐私保护问题的日益突出,物流企业在发展物流安全检测技术时,将更加注重数据的安全传输和存储,采取有效的技术措施和管理手段,确保数据的安全性和隐私性。④更加标准化和规范化。为推动物流安全检测技术的广泛应用和发展,需要制定统一的标准和规范,促进不同设备和技术之间的兼容性和互操作性。这将有助于降低企业的技术研发和更新成本,推动物流安全检测技术的普及和应用。

总之,物流企业应积极拥抱数字信息技术,不断创新和发展物流安全检测技术,提高物流过程的安全性和效率性。在未来的发展中,物流安全检测技术将在数字信息时代的推动下,不断迈上新的台阶,为物流行业的繁荣和发展做出更大的贡献。

(杨亚龙/兰州资源环境职业技术大学国有资产管理处/讲师)



书名:物流安全检测技术及应用

作者:张媛,朱磊

出版社:化学工业出版社

ISBN:9787122455871

出版时间:2024年07月

定价:89.80元