如何加强新形势下国有企业基层党建工作*

李 强, 张肇鹏

(内蒙古包钢钢联股份有限公司薄板坯连铸连轧厂, 内蒙古 包头 014010)

摘 要: 在 2016 年全国国有企业党的建设工作会议上, 习近平总书记提出要通过加强和完善党对国有企业的领导、加强和改进国有企业党的建设, 使国有企业成为党和国家最可信赖的依靠力量。文章重在讨论在面对国有企业党建工作中诸多问题时, 加强国有企业党建工作的方式方法, 使党建工作成为推动国有企业深化改革、提高经营管理水平的有力推手。

关键词: 国有企业; 基层党建; 转型升级

中图分类号: D267.1 **文献标识码:** B **文章编号:** 1009 - 5438(2017)05 - 0096 - 03

DOI:10.13647/j.cnki.btgkj.2017.05.028

How to Strengthen the Work of Party Building at State - owned Enterprise Grass - roots under New Situation

LI Qiang, ZHANG Zhao - peng

(*CSP Plant of Steel Union Co. Ltd. of Baotou Steel (Group) Corp.*, *Baotou* 014010, *Nei Monggol*, *China*)

Abstract: In 2016, the conference for the work of national state - owned enterprises party building, General Secretary Xi Jinping proposed to strengthen and improve the party's leadership of state - owned enterprises, strengthen and improve the party building of state - owned enterprises, and making state - owned enterprises become the party and the country's most reliable power. The paper focuses on discussion for ways and means to strengthen the party building work of state - owned enterprises in the face of many problems in party building work of state - owned enterprises, and make the party construction work as a powerful push to promote the deepening reform of state - owned enterprises and improve the management level.

Key words: state - owned enterprises; grass - roots party building; transformation and upgrading

坚持党的领导、加强党的建设, 是我国国有企业的光荣传统, 是国有企业的“根”和“魂”, 是我国国有企业的独特优势。新形势下, 国有企业坚持党的领导、加强党的建设, 坚持党要管党、从严治党, 紧紧围绕全面解决党的领导和党组织建设弱化、淡化、虚化、边缘化问题, 坚持党对国有企业的领导不动摇, 发挥企业党组织的领导核心和政治核心作用[1]。要从以下几方面不断夯实基层党建工作, 将党的各项政策真正落地。

1 培养基层党组织责任担当精神

不明确责任, 不落实责任, 不追究责任, 从严治党无从谈起。明确党的各级组织和党组织书记的主体责任, 始终把抓好党建作为最大政绩, 形成以一级

* 收稿日期: 2017 - 06 - 30

作者简介: 李 强(1980 -), 男, 山东省泰安市人, 政工师, 现从事党建工作。

抓一级、层层抓落实为主，包括责任落实制度、责任考核制度、责任追究制度等完善的从严治党责任制。在实际工作中，把落实主体责任作为全面从严治党的“火车头”，按照包钢（集团）公司党委工作要求，薄板厂成立基层党建工作领导小组，健全党建工作责任制，明确责任清单，坚持分类指导，加强监督检查、考核评价和责任追究，坚持党建工作与生产任务中心工作一起谋划、一起部署、一起考核。党委通过召开政工例会、党支部书记例会及讲党课等形式，层层传导压力，督促其种好自己的“责任田”，落实党员履责制度。

薄板厂坚持把党的领导融入企业生产经营的各个环节，把企业党组织内嵌到公司治理结构之中，做到组织落实、干部到位、职责明确、监督严格。为进一步强化基层党建工作，更好的发挥基层战斗堡垒作用，薄板厂党委为基层党支部设立专职党务人员，做到党组织及工作机构同步设置、党组织负责人及党务工作人员同步配备、党的工作同步开展，实现体制对接、机制对接、制度对接和工作对接。

薄板厂党支部把强化班子建设作为首要任务。一是强化核心，从自身做起。班子成员充分利用支部这一载体，在支委会学习中，加强对政治意识和党的基础知识的学习，不断提高班子成员理论水平，提高驾驭全局能力，增强求真务实、开拓进取的精神。二是落实责任。将“两个责任”落地，明确党支部责任、一把手责任、班子成员责任、负责人责任、纪检监察等各项责任，进一步细化各区域、各岗位职责，做到压力层层传导，责任层层到位，工作层层落实，不留死角，不出漏洞，不遗空白。形成事事有人管、人人有事做，管理有效益、效益最大化的良好形式。

2　思想建党和制度治党有机结合

党的领导是政治领导、思想领导、组织领导的有机统一。党建工作要落实落地，必须从基本组织、基本队伍、基本制度抓起。薄板厂党委始终把思想建设作为党建工作的一条主线，以中心组学习为引领，切实推进党员干部思想教育[2]，引导党员干部拧紧“总开关”、坚定“四个自信”、增强“四个意识”、严守党的政治纪律和政治规矩。通过信息化手段构建起覆盖全厂的党组织网络体系和面向全体党员的宣传教育平台，构建“职工大学堂、支部小讲堂、指尖微课堂”三级课堂，在全体党员干部中开展“弘扬包钢精神、推动转型发展”为主题的解放思想大讨论专题研讨。

薄板厂不断优化党组织设置，创新党组织工作方式，加强党内民主建设，健全党员权利保障机制和服务关爱机制，不断夯实党的基层组织基础。深入开展标准化党支部建设，整顿软弱涣散基层党组织，严格党组织换届工作。认真做好党员发展工作，严把党员入口关，及时处置不合格党员，保持队伍纯洁性。大力推进党员实践活动，切实增强党员的责任意识和担当意识，发挥党员的先锋模范作用。鼓励基层创新创造，不断把典型经验变成示范、形成制度。建立薄板厂科职干部廉政档案，实行权力清单制，强化对权力运行的制约和监督。与党建工作制度一起构成全面从严治党的制度屏障。

3　提高党员队伍综合能力

薄板厂党委通过提供学习内容指导和支持、开展“特色党课进支部”行动，在各党支部全面开展“看齐创优当先锋”行动。以党员主题实践活动为载体，在引领推动薄板厂完成“减亏治亏、提质增效、扭亏为盈”中心工作中苦干实干，发挥基层党组织和党员的先进典型示范作用。同时，薄板厂党委在“两学一做”制度化、常态化教育中开展“质量降本 5 000 万元党员奉献专题活动”和“我的岗位我负责，我的工作请放心”党员主题实践活动，教育引导党员积极履行“一员双岗”，并且广泛开展党员“亮身份、亮承诺、亮作风、亮业绩”的活动，切实提升党员履责能力。

基层党支部根据公司、薄板厂相关文件要求，结合本支部实际工作与三项制度中专题学习制度，制定各自党支部的学习教育方案，明确具体工作任务、时间节点和要求。支部书记监督落实学习教育活动，党小组“三会一课”等基本制度和各项要求落到实处。

党支部帮助党员结合“两学一做”学习要求和党员履责制度，修订和完善党员个人年度“党员履责事项书”。开展党员奉献专题活动和党员先锋引领计划，每名党员都根据自身岗位建立党员履责事项，制定减亏治亏、提质增效计划和措施，党支部书记每季度对党员进行检查点评。活动中每名党员都立足本职岗位，在各项目组的工作中发扬“包钢精神”，在提升自身能力的同时也把团队协作能力和生产过程中的每项工作落到实处。党员自觉开展奉献活动，对生产线的设备，操作室进行清洁、整理。

建立每名党员自己的责任区、专职设备按照标准化作业和操作进行考核评比。以合格党员的标准严格要求，充分发挥先锋模范作用，树立共产党员的光辉形象。

4 结束语

当前，我国经济发展进入新常态，国有企业发展面对转型升级，谋求新发展新出路的历史使命和任务，将生产经营任务与党的建设有机结合，加强党的领导，从基层出发，持续深入推进党支部、党小组和党员培养，充分发挥基层党支部的战斗堡垒作用，为企业立“根”筑“魂”。

参 考 文 献

[1] 温建华. 浅论加强国有企业党建工作与构建社会主义和谐社会的关系[J]. 经济研究导刊，2011，(16)：18－19.

[2] 于虹，徐建民. 探究如何加强基层党建工作[J]. 经营管理者，2014，(7)：320－320.

(上接第91页)

3.4 标准作业操作

生产操作人员严格执行标准化作业，避免回转轴承出现严重磨损。标准操作如下：①提升臂接包时，指令对讲落包低速对正，严禁钢包撞击大包回转台。②开浇前一定坐上空包，保持大包回转台回转轴承受力平衡。③正常转包时都是逆时针旋转，严禁顺时针转包。④开浇时如出现转不到位的情况应及时用液压事故驱动。⑤在转包过程中尽量减少停起次数。

4 结束语

钢包大型回转轴承是宽厚板连铸机的关键设备，通过对其结构型式、功能、负荷情况及劣化趋势等分析，采取了相应措施。有效改善大型回转轴承损坏的各种不利因素，延长回转轴承使用周期。本文通过跟踪FDA曲线，油样分析，单点齿面润滑以及标准作业，延缓了设备劣化速度，延长了使用寿命，大幅度降低了产品生产成本。

参 考 文 献

[1] 成大先. 机械设计手册[M]. 北京：化学工业出版社，2002.

[2] 陈晶宇. 钢包回转台设备故障诊断与分析[D]. 鞍山：辽宁科技大学，2008.

[3] 阎松叶. 钢包回转台回转支承紧固[J]. 科技信息，2010，(13)，76－77.

[4] 陈建国，潘紫薇，包家汉，等. 钢包回转台关节轴承寿命计算与异响分析[A]. 第八届(2011年)中国钢铁年会论文集(摘要)[C]. 北京：冶金工业出版社，2011，611－612.

[5] 郑兰疆，李彦，赵武，等. 大型回转轴承的承载性能分析[J]. 机械设计与研究，2008，24(2)：82－86.